

# La filature des Aulnes<sup>1</sup>

La filature des Aulnes, sur le site des Avelines, déjà projetée avant le sinistre de Habeaurupt, fut commencée en 1891 et poussée vigoureusement pour rétablir et augmenter la production des filatures. Conçue comme grande unité moderne, cette usine fut établie sans aucune préoccupation de chercher un moteur hydraulique, sur des terrains étendus permettant de la disposer en rez-de-chaussée et de l'entourer de cités nécessaires pour loger la main d'œuvre qui devait forcément être recrutée en partie au dehors. Une importante force motrice à vapeur (1200 HP) était prévue dès le début et 50000 broches de matériel Platt Bros & C<sup>o</sup> Oldham furent installées successivement de 1891 à 1895.



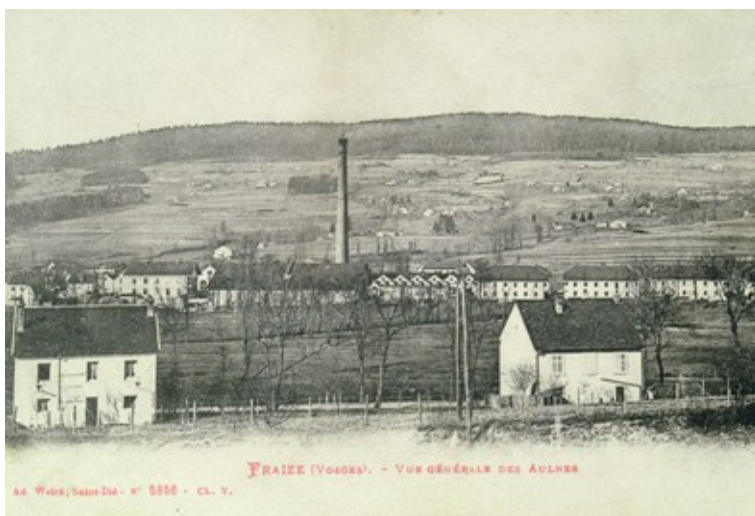
*Vue aérienne de la vallée vers l'est, environ 1950.*

*La filature est blottie au pied de la cheminée, derrière les bâtiments du tissage.*

La question vitale du manque de charbon posa également le problème de l'électrification partielle des

usines pour permettre de réduire au minimum les besoins en combustibles. Les tissages des Aulnes et de la Croix des Zelles furent électrifiés, et le courant fourni par

la Cie Lorraine d'Électricité de Nancy donna ainsi un appoint précieux aux moteurs hydrauliques utilisés au maximum par la marche prolongée en plusieurs équipes. Enfin on put électrifier également deux lignes importantes de la filature des Aulnes et arrêter ainsi une des deux machines à vapeur de cette usine.



*Vue vers le nord depuis Clairegoutte*

<sup>1</sup> Résumé réalisé par La Costelle à partir de divers documents.

raison des moyens tout-à-fait limités dont on pouvait disposer dans ces régions si voisines du front.

Les terrains enclos sur lesquels sont construits les deux importantes usines de la filature et du tissage des Aulnes comportent plus de 3 ha 1/2 d'un seul tenant : l'enclos de la filature, séparée du tissage par un mur, en occupe environ 2 ha 1/2.

La surface bâtie de la filature est actuellement de 19735 m<sup>2</sup> environ, d'un seul tenant. En face de l'usine, et séparée de celle-ci par la route des Aulnes, se trouve un vaste magasin pour le coton brut, dans lequel les balles sont gerbées à 4 mètres de hauteur au moyen d'un gerbeur électrique Tourtellier de Mulhouse. Une voie aérienne à trolley, système Tourtellier de Mulhouse, dessert ces magasins d'une part pour conduire les balles au mélange, d'autre part pour assurer la communication entre les magasins extérieurs et le magasin intérieur de caisses de filés, et pour effectuer le transport des caisses en cas d'encombrement du magasin intérieur, enfin aussi au moyen d'une benne spéciale montée sur trolley pour assurer le transport du charbon entre la dépôt et les chaudières.



*Vue de l'intérieur de la filature*

On suit la marche du coton des magasins extérieurs à la salle de mélange, puis méthodiquement des diverses opérations à travers la Filature jusqu'au bureau de réception et Magasins de Filés ; ce dernier, disons le en passant, est muni d'un quai d'embarquement très intéressant réalisé au niveau du sol des magasins, avec un plan incliné permettant aux camions d'arriver à quai.

À gauche de la grande salle de mélange se trouve la filature de déchets. Les magasins de réserve et de distribution des tubes sont à proximité des machines de filature qui les emploient, dans les anciens locaux de la machine à vapeur et d'une partie des chaudières supprimées.

L'usine est en effet complètement électrifiée et reçoit le courant nécessaire par la ligne de haute tension ( 11000 Volts ) qui part du poste de comptage des Aulnes.

Deux postes de transformation ( 11000 / 220 Volts ) n° 1 et 2, à proximité de chacun des 2 couloirs de moteurs principaux qu'on voit aux 2 extrémités de la grande salle, renferment 5 gros transformateurs dont :

- 3 de 500 KVA
- 1 de 350 KVA
- 1 de 250 KVA
- et 1 petit transformateur de 55 KVA pour l'éclairage de secours.

Les moteurs électriques au nombre de 24, disposés de la façon la plus rationnelle, représentent une force nominale d'ensemble de 2079 CV.

Une batterie de 5 chaudières semi-tubulaires de 151 m<sup>2</sup> de surface de chauffe, timbre 9 kg, a été conservée pour assurer le chauffage important de ces vastes bâtiments, le vaporisage et l'humidification des filés, ainsi que le chauffage et l'encollage du tissage des Aulnes, qui est contigu à la filature.

Personnel en 1927 :

Ouvrier, contremaîtres et commis	Adultes		Enfants (13-18 ans)		Hors d'âge
	Hommes	Femmes	Garçons	Filles	
345	125	142	38	25	15



*Vue vers l'ouest de la rue des Aulnes,  
avec à gauche les cités ouvrières et à droite la filature*

On aperçoit une haute cheminée surmontant des bâtiments en dents de scie : c'est le groupement des Aulnes avec sa filature importante bâtie en sheds et les cités nécessaires pour loger la main d'œuvre.

Le 1<sup>er</sup> août 1971, la Société SIMEUBLE S.A. dont le siège est à Saulxures les Nancy a été autorisée à procéder à Fraize à l'ouverture et à l'exploitation, dans une propriété appartenant à la société, située rue des Aulnes, d'une fabrication de meubles...